



52209, г. Желтые Воды,
Днепропетровской обл.
ул. Буденного 28 / 51
тел. / 05652 / 2-85-03
факс / 05652 / 3-36-73



E-mail: kb_intel @ ukr.net
www.kb-intel.com.ua

Общество с ограниченной ответственностью «КБ ИНТЕЛ»

Краткая информация о деятельности ООО «КБ «ИНТЕЛ» и выпускаемом оборудовании.

ООО «КБ «Интел» работает на рынке высокотехнологического вибрационного просеивающего оборудования начиная с 1993 года.

Основными направлением деятельности ООО «КБ «Интел» являются:

1. проектирование и изготовление по Техническим Заданиям Заказчиков вибрационного просеивающего оборудования, для размерного фракционирования сухих и слабовлажных (5...10%) материалов, в том числе и мелкодисперсных, классификации и обезвоживания твердой фазы водных пульп;
2. проектирование и изготовление специальных устройств и оснастки для интенсификации процессов, протекающих при вибрационной размерной классификации веществ:
 - ускорения сегрегации частиц,
 - реализации эффектов «самоочистения» сетки от застревающих частиц и «виброкипящего» слоя, способствующего перемешиванию материала, повышающего вероятность прохождения мелких частиц сквозь ячейки просеивающей поверхности;
 - разрушения связей (агломерация, агрегатирование) возникающих в просеиваемых материалах при хранении или в процессе технологических переделов и т.д.
3. модернизация, уже имеющихся у Заказчиков круглых вибросит: морально устаревших или несоответствующих новым технологическим требованиям, за счет адаптации разработанных нами устройств к конструкции конкретных машин. В итоге просеивающие аппараты получают «вторую жизнь» и приобретают новые качества: повышаются производительность и эффективность просеивания, расширяются возможности и область применения вибросит, например, становится возможным просеивание мелкодисперсных, или т.н. «трудных» (влажных, вязких, склонных к агломерированию и пр.) материалов.
4. замена изношенных полимерных и металлических сеток для вибросепараторов не только нашего производства, но и ведущих зарубежных производителей: Sweco, Cuccolini, Allgaier и других.

Ряд выпускаемых КБ Интел круглых вибросит типа ВВу представлен четырьмя основными типоразмерами, определяемыми диаметрами просеивающей поверхности (от ØØ 600 до 1500 мм) и двумя исполнениями, применение которых диктуется свойствами просеиваемого материала и характеризует способ возбуждения просеивающей поверхности («С» - стандартное и «ВЧ» - высокочастотное), и прямоугольными среднетоннажными грохотами ВВпр-2х3.

Отличительной особенностью вибрационных машин, выпускаемых ООО «КБ «Интел», является их высокая удельная производительность и эффективность просеивания по заданным классам разделения.

Технологические результаты просеивания различных материалов на оборудовании ООО КБ «Интел».

Таблица 1. Порошковые материалы

Порошковые материалы	Задача по рассеву	сетка, мм	Производительность по пита-
----------------------	-------------------	-----------	-----------------------------

			<i>нию*</i> , кг/час
Порошок никеля	Классификация	0,075-верхняя дека	250
	(две дека)	0,045-нижняя дека	
	Контрольный рассев	0,147	2300
Карбид кремния	Контрольный рассев	0,065	1200
		0,025	100
Кварцевый порошок	Классификация	0,024	60
		0,075	180
		0,125	500
Известняк	Контрольный рассев	0,045	300
Базальтовый песок	Классификация	0,500	1500
Кварцевый песок	Классификация	0,044	230
		0,075	1000
Поливинилпирролидон	Удаление мелкой фракции	0,067	750
Порошок парафинового воска	Контрольный рассев	0,020	50
Угольная зола	Классификация	0,030	160
Диатомовая земля	Контрольный рассев	0,045	320
Магний порошок	Контрольный рассев	0,100	480
Глинозем	Контрольный рассев	0,500	620
		0,048	27
Алюминиевый порошок	Контрольный рассев	0,048	250
Магнетит	Классификация	0,071	295
Железо	Классификация	0,042	540
Оксид железа	Контрольный рассев	0,048	136
Кобальт	Контрольный рассев	0,044	90
		0,025	45
Бронза	Классификация	0,044	680
Цинк	Контрольный рассев	0,230	2500
		0,074	1030
Хром	Классификация	0,045	170
Порошок слюды	Последовательная классификация	0,250	420
		0,075	120
Порошок пемзы	Последовательная классификация	0,224	250
		0,060	170

* Производительность указана с одного квадратного метра эффективной просеивающей поверхности.

Таблица 2. Минеральные и строительные материалы.

<i>Материал</i>	<i>Задача по рассеву</i>	<i>Сетка, мм</i>	<i>Производительность по питанию*</i>	
			<i>кубических метров в час</i>	<i>тонн в час</i>
Хромовая руда	Классификация	3.0		8.0
		0.16		2.0
Золотосодержащая руда	Классификация	0.125		0.65
		0.5		1.00
Ниобиевый концентрат 40% суспензия	Классификация	0.3		4.0
Железистые минералы 30%-50% суспензия	Удаление мелкой фракции	0.063/0.045		1.6/0.6
Магнезия 20% влажности	Классификация	8.0		35

Магнезия, тонкий порошок	Контрольный рассев	0.1		0.5
Магнезия	Классификация	2.0		6.4
	Классификация	0.8		4.7
Оливин	Классификация	0.63		5.5
	Классификация	0.25		2.5
Фосфат 20% влажность	Контрольный рассев	15x180		60
Соль	Классификация	2.0		8.2
	Классификация	0.5		2.3
Глина 15% влажность	Классификация	2.0		15
Кварцевый песок	Классификация	0.063		0.45
	Классификация	0.075		1.0
	Классификация	0.47-0.5		2.0-3.0
Песчано-гравийная смесь 5% влажность	Контрольный рассев	3.0		25
	Классификация	0.6		4.0
Каолин 30% суспензия	Классификация	0.06	9.0	
Известковый наполнитель	Контрольный рассев	1.5		6.3
Известковый наполнитель	Классификация	0.5		4.0
		0.3		3.3
		0.045		0.3
Известняк (мел)	Классификация	1.25		9.0
Известняк 9% влажность	Классификация	4.0		11.5
	Классификация	1.5		3.6
Доломит 7% влажность	Классификация	2.0		20
Известняк (мел), 65% суспензия	Классификация	0.15	15	
Гашеная известь	Контрольный рассев	0.2		1.5
Гипс	Контрольный рассев	0.2		1.1
Кокс (сухой)	Классификация	3.5		8
Полевой шпат	Классификация	0.5		4.2
	Классификация	0.075		1.2

* Производительность указана с одного квадратного метра эффективной просеивающей поверхности.

Таблица 3. Материалы фармацевтической и пищевой промышленности.

<i>Материал</i>	<i>Задача по рассеву</i>	<i>Сетка, мм</i>	<i>Производительность по питанию*, кг/час</i>
Триполифосфат натрия	Классификация	1.0	700
Столовая соль	Классификация	2.0	8200
	Классификация	0.5	2300
Сахар	Классификация	0.3	1120
	Классификация	0.5	1250
	Классификация	0.75	3600
Корм для животных	Контрольный рассев	1.2	1600
мука грубого помола семечек льна, 8-11% жирность	Последовательная классификация	5.0	7000
		0.8	150
		0.5	2000
Красный перец	Классификация	0.4	400
Масло подсолнечное	Очистка от жмыха	0,2	3000
Масло семян	Очистка от жмыха	0,03	100

Мука кровяная	Классификация	2,0	800
Жир расплавленный	Очистка от примесей	0,1	300
Жир куриный	Очистка от примесей	0,8	2000л
Какао порошок	Классификация	0,056	200
Крахмал	Контрольный рассев	0,5	500
Соевый белок	Контрольный рассев	0,6	600

Кредо ООО «КБ «ИНТЕЛ», в котором работают специалисты, имеющие большой опыт в области вибрационных методов фракционирования веществ по крупности: «Продажа машины – не окончание проекта, а начало партнерства», поэтому мы всегда стремимся быть полезными своим Заказчикам - Партнерам в решении задач размерной классификации материалов.

С уважением,
и надеждой на дальнейшее сотрудничество,

Директор ООО «КБ «Интел»

Бегунов Валерий Алексеевич

+380677980449
+380990553162
kb_intel@ukr.net
www.kb-intel.com.ua

